



## КРАТКАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ A18 - 60'/66' (18/20м) и A26 - 60'/66' 18/20м

Полный текст инструкции по установке представлен в Пособии для оператора.

<https://www.youtube.com/watch?v=YCYqRj-eGIA>

<https://youtu.be/xxbfBXLgabE>

### Настройка гидравлических систем трактора – для всех машин

Важно: Проверьте уровень гидравлического масла. Если нужно, долейте масло. Установите скорость потока SCV и время фиксации согласно таблице.

SCV	Функция	Поток	Время фиксации
I	Главный механизм подъема/опускания/прижимания	10	Непрерывно
II	Складывание/раскладывание рамы	10	Непрерывно
III	Насос	7-8	Непрерывно
IV	Управляемая сцепка (при наличии в комплекте)	1-2	Непрерывно

### Раскладывание рамы из транспортного в рабочее положение

- Потянув назад SCV I, поднимите центральную и внутреннюю секции и визуально убедитесь в том, что рама поднята полностью.
- Переведите SCV II вперед в фиксированное положение в режиме непрерывной работы.
- Отсоедините транспортные фиксаторы, удерживая переключатель фиксаторов в транспортном положении, пока фиксаторы не отсоединятся полностью.
- Раскладывайте раму, удерживая переключатель основных секций в рабочем положении, пока секции не раскроются. Когда секции раскрыты полностью, они находятся на одной линии с центральной секцией.
- Присоединяйте транспортные фиксаторы основной секции, удерживая переключатель фиксаторов в рабочем положении, пока транспортные фиксаторы секций не будут полностью присоединены.
- Чтобы раскрыть конечные секции, удерживайте переключатель конечных секций в рабочем положении.
- Отсоедините рычаг SCV II и снимите транспортные замки с обоих главных подъемных цилиндров.

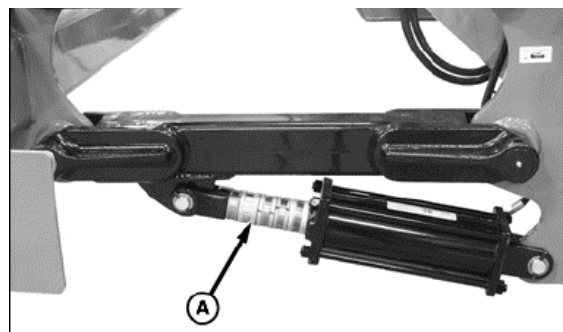
### Складывание рамы из рабочего в транспортное положение

- Потянув назад SCV I, поднимите центральную и внутреннюю секции и визуально убедитесь в том, что рама полностью поднята.
- Переведите SCV II вперед в фиксированное положение в режиме непрерывной работы.

- Чтобы сложить конечные секции, удерживайте переключатель конечных секций в транспортном положении.
- Отсоедините фиксаторы секций, удерживая переключатель фиксаторов в транспортном положении, пока фиксаторы не отсоединятся полностью.
- Сложите раму, удерживая переключатель основных секций в транспортном положении, пока основные секции не окажутся на транспортных опорах в задней части машины.
- Присоедините транспортные фиксаторы, удерживая переключатель фиксаторов в рабочем положении, пока не будут полностью закреплены внутренние секции.
- Отсоедините SCV II и установите транспортные замки на оба главные подъемные цилиндры.

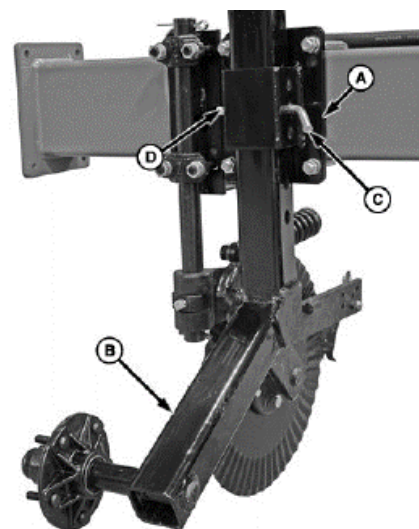
## Отрегулируйте высоту центральной секции

- Разместите машину на ровной поверхности в поле.
- Разложите раму и опускайте ее, пока лезвия резцов не войдут в землю на 5-10 см.
- Установите необходимое количество ограничителей глубины (A) на главных цилиндрах, чтобы задать желаемую глубину для центральной секции.
- Во время внесения удобрений постоянно держите SCV I в нижнем положении. Таким образом центральная секция будет удерживаться на уровне ограничителей глубины, а масло будет подаваться на клапан(ы) прижимного давления.



## Регулировка высоты копирующего колеса

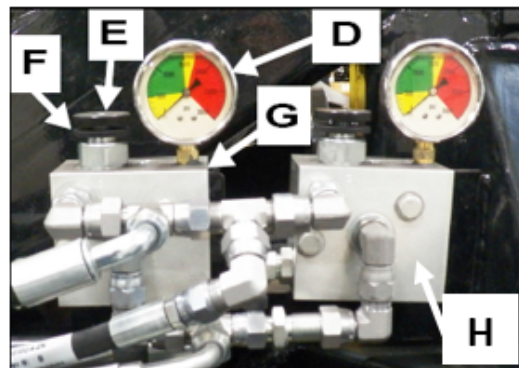
- После установки высоты центральной секции отрегулируйте внутренние и внешние копирующие колеса так, чтобы лезвия резцов углублялись в землю на 5-10 см.
- Отрегулируйте копирующее колесо (B), сняв пружинную клипсу (D) и фиксирующий штифт (C) и передвинув копирующее колесо вверх или вниз.
- Установите клипсу и фиксирующий штифт на место.



## Установите прижимное давление центральной и конечных секций рамы (если это предусмотрено конструкцией)

Важно: Прижимное давление рамы должно быть в пределах 700-1000 psi (49-70 кг/см<sup>2</sup>), но его можно регулировать в пределах 0-1500 psi (0-105 кг/см<sup>2</sup>). Прижимное давление не должно превышать 1500 psi (105 кг/см<sup>2</sup>). Следите за показателем манометра (D). Не используйте прижимное давление выше необходимого, чтобы это не привело к излишнему износу или повреждению машины.

- Установите первичное значение прижимного давления, повернув ручку (E) на клапане прижимного давления основной секции (G). Зажмите ее плотнее, чтобы увеличить давление, или ослабьте, чтобы уменьшить давление.
- Как только вы установили значение, зафиксируйте ручку в неизменном положении с помощью хомута (F).
- Выполните тестовый заезд в поле. Если контакт сошников с почвой неудовлетворительный, отрегулируйте гидравлическое давление.
- Если на машине есть клапан прижимного давления конечной секции (H), используйте его таким же образом для регулирования прижимного давления конечной секции.



## Установка и калибровка трубопровода

- Детальная информация по поводу установки, калибровки и обслуживания трубопровода представлена в Пособии для оператора.